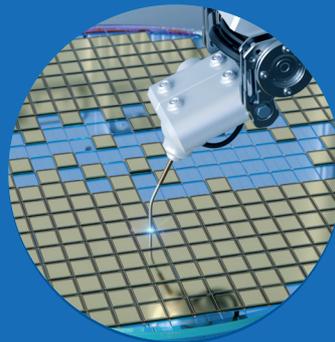




FLÜSSIGSILIKONKAUTSCHUK (LSR)



ANWENDUNGSGEBIETE:

Medizintechnik
(Health Care)

Lebensmittel-
industrie

Automobil-
industrie

Maschinen- und
Anlagenbau

Kabelindustrie

Elektrotechnik

EIGENSCHAFTEN:

- Gute Fließeigenschaften aufgrund der niedrigen Viskosität
- Exzellente mechanische, thermische und chemische Eigenschaften
- Hohe Elastizität und Flexibilität
- Hohe Reißdehnung
- Hohe Temperaturbeständigkeit (-55°C bis +210°C)
- Gute Weiterreißfestigkeit

WAS SIND FLÜSSIGSILIKONE:

- Flüssigsilikone sind eine Form von additionsvernetzenden Silikonkautschuken, die aus zwei Komponenten bestehen. Die A-Komponente aus dem Platinkatalysator und die B-Komponente aus dem Vernetzer.
- Für die Verarbeitung im Spritzgießverfahren, werden 2 gebrauchsfertige Einzelkomponenten (A+B) in 20 Liter oder 200 Liter zur Verfügung gestellt und im Verhältnis 1:1 in einer speziellen Mehrkomponentendosieranlage gemischt und in eine Vulkanisierungsform eingespritzt.
- Flüssigsilikone zeichnen sich bei hohen Temperaturen durch sehr kurze Vulkanisierungszeiten und niedrigen Einspritzdrücken aus. Die Produkte können gratfrei hergestellt werden.



Partner der Industrie

ISO 9001:2015 zertifiziert

www.convena-polymers.de

Tel.: +49 (0)40 3258 28 - 201 • Fax: +49 (0)40 3258 28 - 210 • convena@delacamp.com